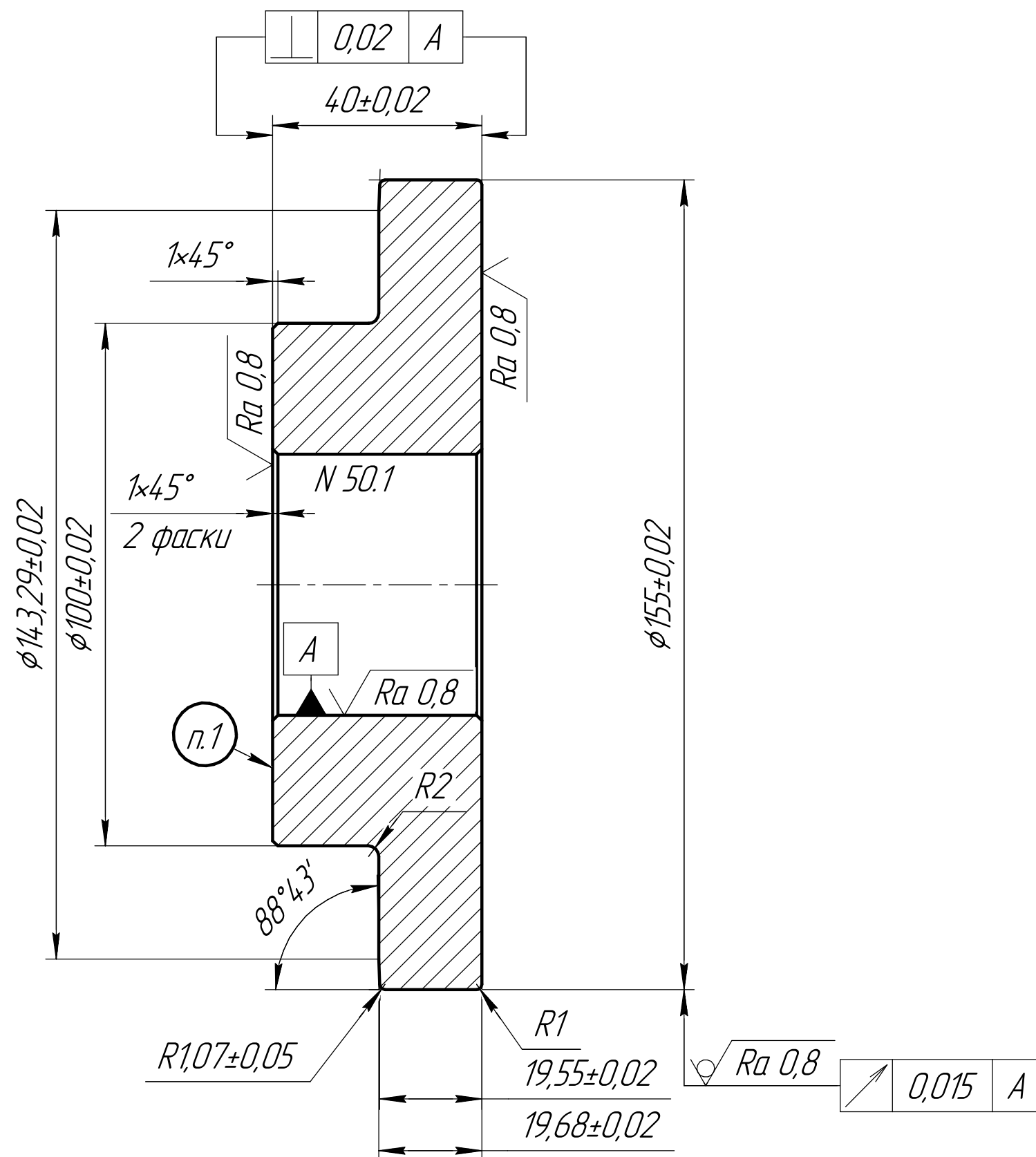


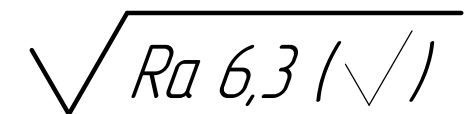
✓ Ra 6,3 (✓)



<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>БК 08.01В</i>	<i>1</i>	<i>БК 08.01В</i>
<i>БК 08.04В</i>	<i>1</i>	<i>БК 08.04В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 158 \times 43$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					БК 08.01В					
					Валок верхний 8 клетки	Лист		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				3,5	1:1	
Разраб.										
Пров.										
Т.контр.										
						Лист		Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Чтв										



- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки:  $\phi 169 \times 43$ .
- 6 H14; h14;  $\pm IT14/2$ .

					БК 08.05Н							
					Валок нижний 8 клетки	Лист		Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						4,1	1:1	
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.						Лист		Листов		1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71							
Чтв												